

کازار

دیرگد از آذرماهان کرمان

درباره ما :

شرکت دیرگداز آذرماهان کرمان (مالک برند ثبت شده کازار) با هدف تولید مواد اولیه دیرگداز در اسفند ۱۳۹۶ در کرمان به ثبت رسید و در مرداد ۱۳۹۷ با اخذ پروانه بهره برداری شروع به تولید انواع مواد اولیه کرومیت، آندالوزیت، منیزیت و ... کرد. اما استقبال گسترده مشتریان باعث شد این شرکت به تدریج روی تولید مواد کرومیتی تمرکز کرده و تنها تولید ماسه کرومیتی ریخته گری، ماسه پرکننده مجرای پاتیل و تاندیش، کرومیت گرید دیرگداز، دیرگدازهای مونولیتیک پایه کرومیتی و کنستانتره کرومیت را در دستور کار خود قرار دهد. در همین راستا در سال ۱۳۹۸، این شرکت با بومی سازی دانش فنی تولید ماسه کرومیتی خالص شده سری Super-Quality یا به اختصار SQ ($\text{SiO}_2 \leq 1\%$) ضمن تبدیل شدن به فناور برتر استان کرمان، به جمع ۴ شرکت و کشور تولیدکننده این ماده در جهان پیوست و با توجه به نیاز بازار داخلی به این محصول، تولید خود را افزایش داد. به دلیل همین مهم، این شرکت در سال ۱۴۰۰ موفق شد تندیس صنعتگر برتر استان کرمان را نیز اخذ کند. ماسه کرومیتی سری SQ این شرکت، به سرعت توانست در مهمترین صنایع ریخته گری کشور، جایگزین محصول وارداتی شده و تأییدیه های فنی متعددی را نیز در این راستا کسب کند. همچنین این شرکت از سال ۱۳۹۸ اقدام به تولید انواع گریدهای ماسه کرومیتی مجرای پاتیل و دیرگدازهای مونولیتیک پایه کرومیتی کرده و نیز با استفاده از ماسه کرومیتی سری SQ، در خلال سال های ۱۴۰۲-۱۴۰۰ و با همکاری شرکت های بزرگ فولادساز کشور، این شرکت توانست محصول ماسه مجرای حاوی کرومیت SQ خود را جایگزین اغلب محصولات خارجی یا محصولات داخلی تولید شده با ماسه کرومیتی خارجی کند. شرکت دیرگداز آذرماهان کرمان در سال ۱۴۰۲، با ساخت کارخانه ای جدید به مساحت ۸۰۰۰ متر مربع شامل بیش از ۵۰۰ مترمربع زیربنای اداری، بیش از ۱۸۰۰ مترمربع فضای انبارش و همچنین بیش از ۲۲۰۰ مترمربع فضای تولید در شهرک صنعتی شماره ۲ کرمان، ظرفیت اسمی بیش از ۱۸۰۰۰ تن انواع محصولات پایه کرومیتی را در سال ایجاد کرد تا با رسیدن به این ظرفیت، به تدریج کل نیاز کشور را به این محصول استراتژیک برطرف نماید.



About us:

KAZAR Co. was founded in 2016 in Kerman Province, Iran. It manufactures chromite materials such as chromite foundry sand, Ladle and Tundish filling sand, refractory grade chromite, chromite-based monolithic refractories, and chromite concentrate with a capacity of more than 18,000 tons per year. In 2018, by localizing the technical knowledge of manufacturing purified chromite sand of the Super-Quality series ($\text{SiO}_2 \leq 1\%$), KAZAR joined the top companies manufacturing this material around the world.

Compared to South African chromite, Iranian chromite has less FeO and more MgO, which leads to a higher melting point and subsequently lower defects of the casted products, the higher free opening ratio of the ladle filler sands, and the higher corrosion resistance of the refractories against the molten metals.

ماسه کرومیتی مجرای پاتیل

ماسه های پرکننده مجرای پاتیل تولیدشده در کازار، ترکیبی از مواد دیرگداز خلوص بالایی هستند که نازل سیستم اسلایدگیت را پر می کنند. هدف اصلی آنها دستیابی به نرخ بازشوندگی بالا و در نتیجه جلوگیری از سینتر شدن و در نتیجه قفل شدن ماسه هنگام باز کردن اسلایدگیت می باشد. مهندسین شرکت کازار جهت دستیابی به این هدف مهم، مهمترین عامل را که همانا لایه سینتر بین مذاب و بخش بالایی ماسه است، کنترل می کنند.

ماسه کرومیتی جزء اصلی و دیرگداز ماسه های پرکننده مجرای پاتیل می باشد که در خط تولید فرآوری کرومیت شرکت کازار و تحت نظارت شدید کنترل کیفیت تولید می گردد. این مهم، امتیاز اصلی و دلیل قدرت رقابت قیمتی محصولات کازار نسبت به سایر رقباست.

Ladle Filler Chromite Sands

Product Name	*Size (mm)	Chemical Analysis (wt.%)	
		Cr ₂ O ₃	SiO ₂
KAZARSAND-LF-Cr7	0.5 - 1.2	7 - 9	Max 78
KAZARSAND-LF-Cr10	0.5 - 1.2	8.5 - 11.5	Max 72
KAZARSAND-LF-Cr15	0.5 - 1.2	13.5 - 16.5	Max 58
KAZARSAND-LF-Cr22	0.5 - 1.2	21 - 23	Max 36
KAZARSAND-LF-Cr32	0.1 - 1.2	31 - 33	Max 29
KAZARSAND-LF-Cr38	0.1 - 1.2	37 - 39	Max 19

*The Sizes and Grades can be changed based on requests

Carbon Status: Mixed or Coated



Ladle Filler Sand

Ladle filler (LF) sands of KAZAR are the mixtures of high-purity refractory materials that are filled in the nozzle of the sliding gate system. The main goal is to achieve a high “free opening ratio” and prevention of clogging when the sliding gate is opened. The engineers at KAZAR control the most important factor to obtain this goal which is the sintering layer between the molten and upside of the sand.

Chromite sand as a major refractory constituent of the LF sand, is manufactured under severely quality-control in KAZAR's chromite processing plant, that is the most advantage of ladle filler sands of KAZAR.

Ladle Filler Chromite Sands

Product Name	*Size (mm)	Chemical Analysis (wt.%)	
		Cr ₂ O ₃	SiO ₂
KAZARSAND-LF-Cr7	0.5 – 1.2	7 - 9	Max 78
KAZARSAND-LF-Cr10	0.5 – 1.2	8.5 - 11.5	Max 72
KAZARSAND-LF-Cr15	0.5 – 1.2	13.5 - 16.5	Max 58
KAZARSAND-LF-Cr22	0.5 – 1.2	21 - 23	Max 36
KAZARSAND-LF-Cr32	0.1 – 1.2	31 - 33	Max 29
KAZARSAND-LF-Cr38	0.1 – 1.2	37 - 39	Max 19

*The Sizes and Grades can be changed based on requests

Carbon Status: Mixed or Coated



ماسه کرومیتی ریخته گری

ماسه کرومیتی ریخته گری شرکت کازار در دو گرید کیفیت بالا (HQ) و کیفیت ویژه (SQ)، جهت استفاده به عنوان ماسه قالبگیری و ماهیچه سازی در تولید قطعات ریخته گری با کیفیت بالا مورد استفاده قرار می گیرد. مواد اولیه تولید ماسه کرومیتی کازار، از بهترین و خالص ترین سنگ های معادن کرومیت ایرانی انتخاب شده و طی چند مرحله ناخالصی زدایی و دانه بندی قرار می گیرد تا کیفیت ریخته گری را بهبود بخشد. ترکیبی از خواصی چون نقطه ذوب بالا، هدایت حرارتی بالا، مقاومت زیاد در مقابل ترشوندگی با مذاب فولاد، انبساط حرارتی برگشت پذیر پایین و ماهیت شیمیایی خنثی تا شبه قلیایی ماسه های کرومیتی کازار، منجر به سطح مناسب قطعه ریخته شده و همچنین کاهش سایر عیوب ریخته گری می گردد.

محصول KAZARSAND-HQCr گرید ارزان تری است که با چسب های غیر آلی مانند سیلیکات سدیم سازگاری دارد. این محصول میزان کانی های مزاحم (گانگ) کم و در نتیجه سیلیس پایینی دارد. این محصول در مواردی تحت فرآیندهای فرآوری شیمیایی قرار گرفته که نتیجه آن تولید محصول KAZARSAND-SQCr می باشد که یک ماسه کرومیت مطابق با استانداردهای جهانی است و هم با چسب ها و هم گیرش کننده های آلی و غیر آلی سازگاری دارد. این محصول میزان گانگ بسیار کم و در نتیجه سیلیس بسیار اندکی داشته که سبب به حداقل رساندن عیوب ریخته گری و جلوگیری از ماسه سوزی می شود.

Foundry Chromite Sands

Product Name	Humidity (%)	Acid Demand (cc)	pH	Size (mm)*	Chemical Analysis (wt.%)	
					Cr ₂ O ₃	SiO ₂
KAZARSAND-SQ-Cr**	0.01	2	7 - 9	0.1 - 0.6	Min 44	Max 1
KAZARSAND-HQ-Cr	0.01	-	7 - 9	0.1 - 0.6	37 - 45	Max 3

*AFS: 40-45, 45-55, 50-60, 60-65, 65-70

**Standard: SFSA T16-67





Foundry Chromite Sand

KAZARSAND-Cr is produced from high-quality (HQ) and super-quality (SQ) foundry chromite which has been specially treated for use as a mold and core media in the production of quality castings. Our raw material is selectively mined from chromite ores in Iran, the richest and purest deposits in the country and undergoes several intensive cleaning and screening processes to enhance molding and casting properties. The combination of high melting point, high thermal conductivity, high wettability resistance to the molten steel, low thermal-expansion, and semi-basic to neutral pH of KAZARSAND-Cr results in a better surface finish and reduced likelihood of casting defects.

KAZARSAND-HQCr is a cheaper grade that is compatible with inorganic binders such as sodium silicate. It has low gangue materials (Low SiO_2) and undergoes some chemical processing to convert to the KAZARSAND-SQCr that is a worldly standard grade and compatible with both inorganic and organic binders and hardeners. It has very low gangue minerals (Lowest SiO_2) that lead to the lowest cast defects and prevent sand-burning.

Foundry Chromite Sands

Product Name	Humidity (%)	Acid Demand (cc)	pH	Size (mm)*	Chemical Analysis (wt.%)	
					Cr_2O_3	SiO_2
KAZARSAND-SQ-Cr**	0.01	2	7 - 9	0.1 - 0.6	Min 44	Max 1
KAZARSAND-HQ-Cr	0.01	-	7 - 9	0.1 - 0.6	37 - 45	Max 3

*AFS: 40-45,45-55,50-60,60-65,65-70

**Standard: SFSA T16-67





www.kazarco.ir

www.kermanrefractories.com

0922 046 2133 

0922 046 2132 

0920 947 0127 

No 2 Industrial Town, Kerman, Iran 

Commercial.kazarco@gmail.com 

kazarco.ir 

[@kazar_co](#) 

[@KazarCo](#)   